

発注票別紙

品 目 名	数 量	備 考
作業（ハード型）上衣 薄手 （反射テープ無）	8 着	
作業（ハード型）上衣 薄手 （反射テープ付）	83 着	
作業（ハード型）ズボン 薄手	80 本	
夏技能長制服 上衣	2 着	
夏技能長制服 ズボン 男	3 本	
雨衣 上下型	6 着	
帽子／作業帽（メッシュ）	12 個	
靴／革靴 男 A（紐あり）	5 足	
靴／ゴム長靴 黒	1 足	
靴／運転靴（スニーカー）	7 足	
空調服（作業着）	73 着	製品指定
バッテリーセット	6 個	製品指定
ファンセット	6 個	製品指定

作業（ハード型）上衣薄手（反射テープ無） 作業（ハード型）上衣薄手（反射テープ付） 仕様書 作業（ハード型）ズボン薄手		
1 主材料規格（共通）		
表 地 規 格		
区 分	規 格	試 験 方 法
品 名	再生ポリエステル・綿・ナイロン混紡織物	
組 織	2 / 1 綾織	JIS L 1096
混 用 率	ポリエステル 80% 綿 10% ナイロン 10% 有機導電性長繊維糸を一部混入 ±5%	JIS L 1030
見掛番手	経 ポリエステル 100% 97dtex 再生ポリエステル 100% 110dtex 緯 再生ポリエステル 65% 綿 35% 45/2 ポリエステル 50% ナイロン50% 42/2 有機導電性繊維を約1.5cmピッチで混入	JIS L 1096
密 度 (10cm間)	経 400本以上 緯 200本以上	JIS L 1096
寸法変化率	経、緯とも-3~0%の範囲内	JIS L 1096D法
引張強さ	経 650N以上、 緯 750N以上	JIS L 1096A法 ダブルストリップ法
引裂強さ	経 30N以上、 緯 30N以上	JIS L 1096A法 ツグ・ツグ法
ピリング	4級以上	JIS L 1076A法 10時間
質 量	1-2-0-g/m ² 以上	JIS L 1096
染色堅牢度	耐光 4級以上 洗濯 4級以上 摩擦 乾燥4級以上、湿潤3級以上 汗 4級以上	JIS L 0842 JIS L0844A-2号 JIS L0849I 形 JIS L0848A 法
色 相	ブルー（基準色からの色差 ΔE*ab 1.0 以内）*10度視野	
消 臭 性	消臭機能を有する生地を使用のこと	公的検査機関の測定による
原 反	使用する原反は1社のものとする	

2 付属材料規格		
(1) 袋地 (ズボン)		
区分	規格	試験方法
組織	2/1綾織	JIS L 1096
混用率	再生ポリエステル 65% レーヨン 35% ±5%	JIS L 1030
見掛番手	経 再生ポリエステル 65%、レーヨン 35% 40/1 緯 再生ポリエステル 65%、レーヨン 35% 40/1	JIS L 1096
密度 (10cm間)	経 370本以上 緯 240本以上	JIS L 1096
寸法変化率	経、緯とも-1~0%の範囲内	JIS L 1096
質量	120g/㎡以上	JIS L 1096
色相	白	
(2) 芯地	<p>〔上衣〕 組織：不織布（片面接着） 混用率：ポリエステル35% レーヨン 65% (±5%) 厚さ：0.25mm 質量：55g/㎡以上 寸法変化率：-2~0%の範囲内</p> <p>〔ズボンA〕 組織：不織布 混用率：ポリエステル50% レーヨン 50% (±5%) 厚さ：0.6mm 質量：120g/㎡以上 寸法変化率：-2~0%の範囲内</p>	
(3) ボタン	<p>〔共通〕 表地と同系色（区指定色） ポリエステル 100% 四ツ穴 18mm：前立、帯、サイドポケット 15mm：カフス、胸ポケット、後ポケット、衿</p>	
(4) ファスナー	<p>〔ズボンA〕 NO.3 YAC ミトラ テープ：ポリエステル 100% 1.2mm巾 務歯：アルミ合金</p>	
(5) ゴム	<p>〔ズボンA〕 糸：ポリエステル 100% ゴム：ポリウレタン 100% 寸法：3.5mm</p>	
(6) 糸	<p>表地と同系色 地縫い、飾り縫い 50 番手ポリエステルスパン糸 穴かがり・ボタン付け 30・50 番手ポリエステルスパン糸 オーバーロック 70・80 番手ポリエステルスパン糸 インターロック・ループミシン 50・70・80番手ポリエステルスパン糸</p>	
(7) メッシュ	<p>ポリエステル100% 色相：ブルー 標準番手：経 56dtex 緯 56dtex 質量：100g/㎡</p>	

<p>(6) 片布規格 (種類)</p>	<p>ほつれ止め加工済のナイロン生地を使用し、氏名、貸与欄以外は全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換え、その下2桁の数字をカタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に読み替えて表示する。 〔例 22年度-2010-「アコ」〕 横型：上 衣 縦型：ズボンA 納入者型：共通（横型・縦型片布の近くに付けること） *参考図：別図1参照のこと</p>
<p>(7) サイズ布</p>	<p>赤または黒で号数を表示すること。</p>
<p>(8) 区マーク 材質 寸法 色相 取付け位置</p>	<p>〔上衣男〕 基布：人工皮革 マーク等：シリコン樹脂 56mm×20mm (±3mm) 区指定色 左袖上部 (参考図：別図2参照)</p>
<p>(9) 反射テープ メーカー 材質 輝度 寸法 色相 取付け位置</p>	<p>〔上衣男〕(背のみ取付け) 住友スリーエム(株) スコッチライト反射布8987 基 布：トリコット ポリエステル 94% ナイロン 6% 175cpl 観測角 0.2度 入射角 -4度 背：5cm×38cm (±1cm) 蛍光ライム・イエロー 背：衿付けより下 23cm</p>
<p>3 検 査 (1) 表地検査</p>	<p>本仕様書に記載する規格項目全てについて、公的検査機関（色差については、財団法人 日本化学繊維検査協会において検査を受けること）が実施した検査成績表を提出する。ただし、500点未満の生地規格検査については、社内検査証でも可とし、また、本区において特に必要ないと認めるときは提出を免除することがある。</p>
<p>(2) 縫製検査 ①量産前検査 ②量産後検査</p>	<p>量産前に区の元見本に基づき縫製用見本品を作成し公的検査機関の検査を受けなければならない（合格証明書を提出すること）。量産にあたっては、この見本品に基づき縫製しなければならない。検査点数は1点（原則として元見本と同じサイズとする）とする。ただし、100点未満の場合または本区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。 量産した縫製品は、本区及び公的検査機関が行う抽出検査に合格しなければならない（公的検査機関での証明書を提出すること）。ただし、100点未満の場合または本区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。</p>
<p>4 包 装</p>	<p>1点ごとにすべりの少ない透明の袋に入れ、品名、サイズを表示すること。また、特寸分については、所属名、氏名を表示すること。</p>
<p>5 そ の 他</p>	<p>本仕様書に記載のない事項は、本区の指示によること。</p>

6 縫製基準

項 目	縫 製 条 件
運 針 数	地縫い、飾り縫い 18針以上(±2針) (3cm間)
穴 かがり	鳩 目 [上 衣] 雨蓋、カフス、前ヒヨク、帯
縫 い 代	1cm (±2mm)
コバステッチ	[上 衣] 帯付、カフス付、反射テープ付 [ズボン] 帯、後ポケット、小股、サイドポケット、下前ファスナー付
6mmステッチ	[上 衣] 前ヒヨク、カフス、帯、肩、雨蓋付、ポケット付 [ズボン] 脇ポケット口、雨蓋、脇、後合せ
オーバーロック 又は二つ折り	[上 衣・ズボン] ポケット口
インターロック 又は地縫いして オーバーロック	[上 衣] 肩、袖付け、脇、メッシュ付け [ズボン] 脇、後合せ、内股、
芯地使用箇所	[上 衣] : 衿、雨蓋、カフス、帯、見返し [ズボン] : 前立て、雨蓋、腰帯
ル ー プ	[ズボン] 有効使用部分 5.5cm 7本付け 18mm巾
機械門留め	[ズボン] ポケット口両端、小股
棒 シ ッ ク	[ズボン] 袋地を使用すること。
予備ボタン	各1個ポケットに収納する。
そ の 他	(1) 各部縫い合わせの上下糸に、つれ、たるみがないこと。 (2) 縫い目飛び、縫いはずれのないこと。 (3) 縫い目曲がりが目立たないこと。 (4) 返し縫いは、完全にすること。 (5) 必要な箇所に合印を入れ、ポイント合わせに注意すること。 (6) 掲載されていない箇所については区元見本、区指定型紙及び参考図による。

7 寸法表

〔作業（ハード型）上衣男〕 単位：cm

号数	着丈	胸囲	肩巾	袖丈
1	62	110	46	55
2	65	114	48	56
3	68	118	50	57
4	71	122	52	58
5	71	126	54	59
6	71	130	56	59
許容差	±1.5	±2	±1.5	±1.5

〔作業（ハード型）ズボン〕

単位：cm

号数	総丈	腰廻対応寸法	腰廻	尻廻	股下	裾口巾	渡り
1	102.5	65~73	73	104	76	22	32
2	103	68~76	76	107	76	22	33
3	103.5	71~79	79	110	76	22	34
4	104	74~82	82	113	76	23	35
5	100.5	78~86	86	116	72	23	36
6	101	82~90	90	120	72	23	37
7	101.5	86~94	94	124	72	24	38
8	102	90~98	98	128	72	24	39
9	102.5	94~102	102	132	72	24	40
10	103	98~106	106	136	72	25	41
許容差	±2	±2	±2	±2	±1.5	±1	±1.5

※腰廻の寸法は、脇ゴムを伸ばした状態です。

(参考図)

図 1 片布

横型 (許容差± 5mm)

中央区貸与被服	貸与(再)	記号
品名	年 月	
氏名	混用率	
	洗濯絵を表示	

30mm

30mm

30mm

縦型 (許容差± 5mm)

中央区貸与被服	
品名	
氏名	
貸与(再)	記号
年 月	
混用率	
洗濯絵を表示	

30mm

30mm

30mm

納入者型 (許容差± 3mm)

納入者

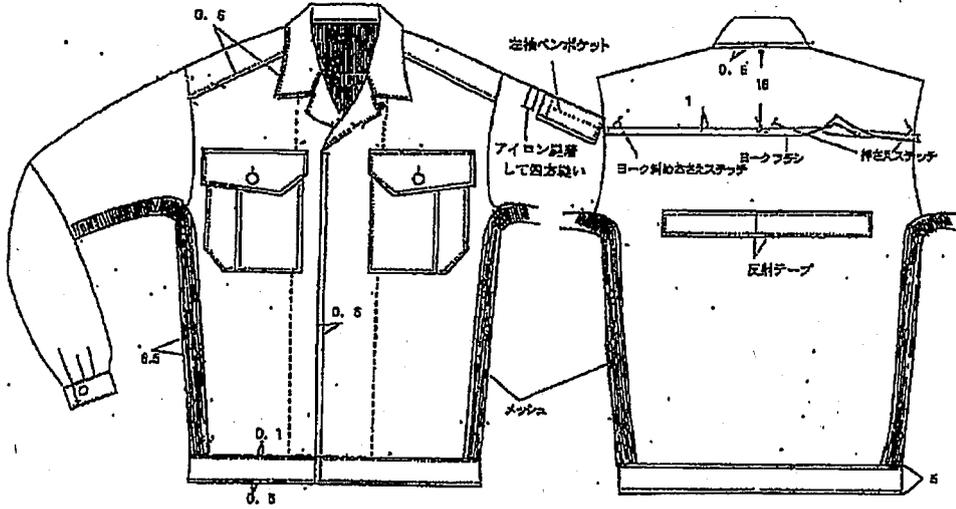
10mm

30mm

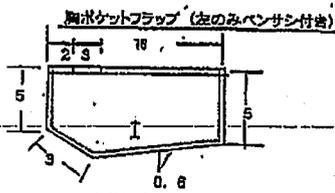
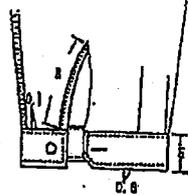
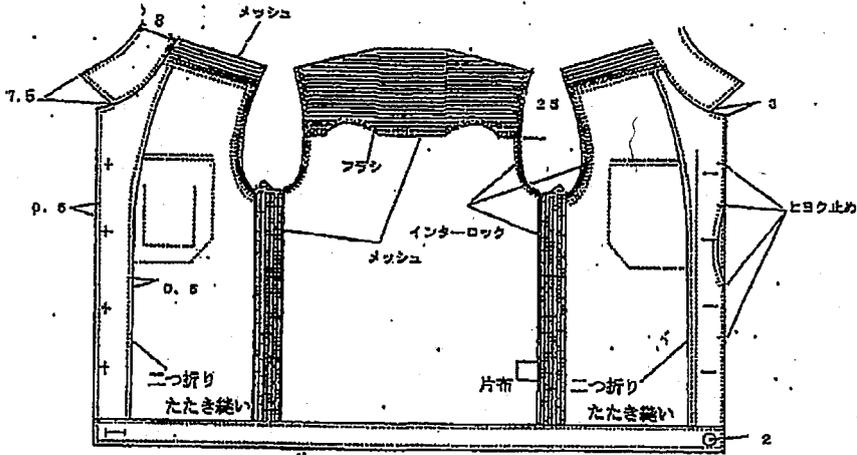
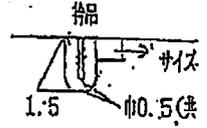
図 2 マーク (ワッペン)



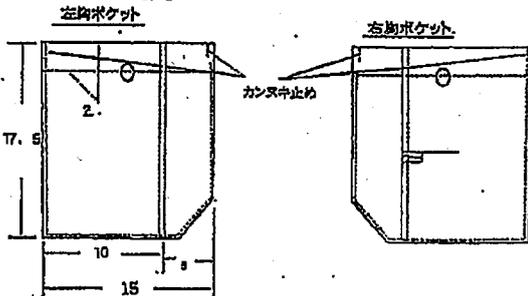
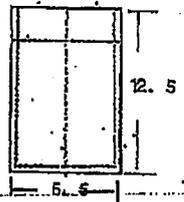
(参考図)



サイズは着吊り状態に注意

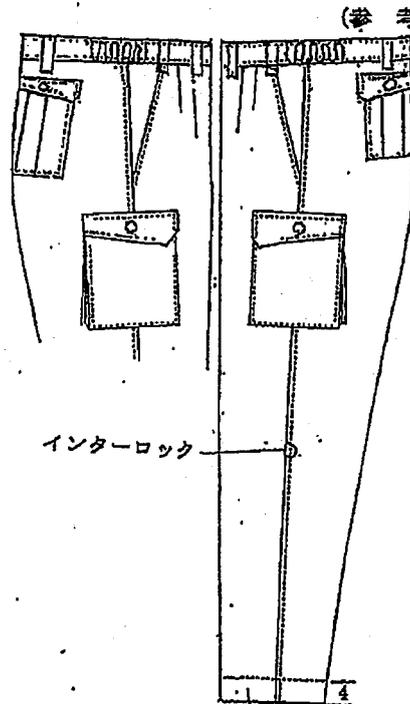
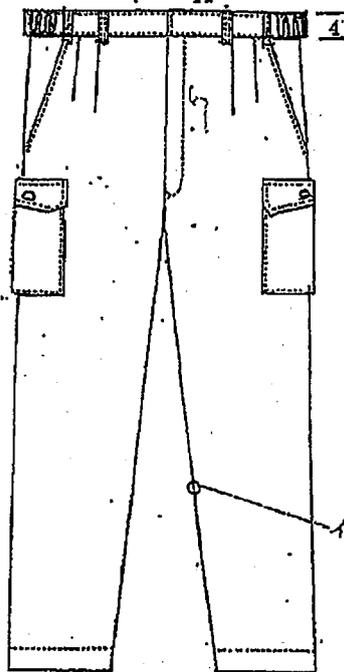


左袖ベンポケット



作業 (ハード) 型 薄手

単位: cm
許容差 ± 3%



(参考図)

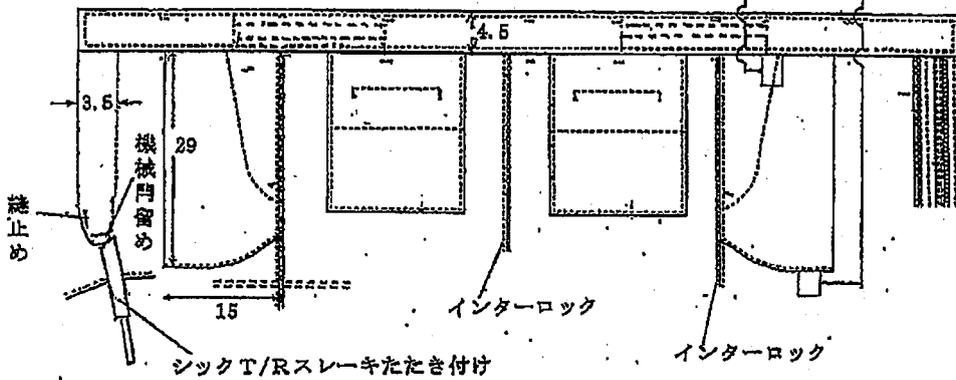
インターロック

インターロック

ループ止め

片布 (いずれの場所でも可)

三ツ折りタタキ縫い



縫止め

機械縫止め

29

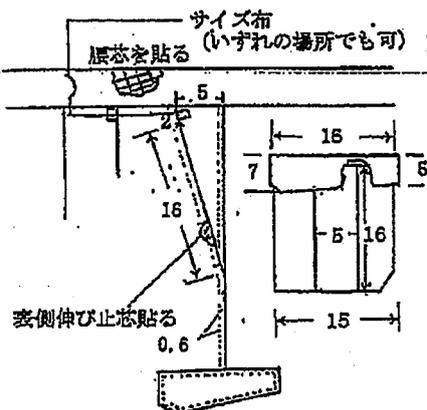
15

4.5

インターロック

インターロック

シック T/R スレーキたたき付け



サイズ布
層芯を貼る (いずれの場所でも可)

表側伸び止芯貼る

0.6

5

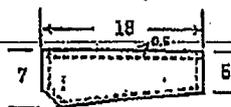
7

16

5

15

脇サイドポケット

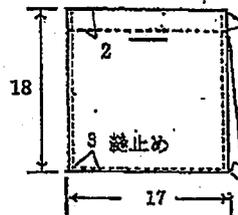


18

0.5

7

5



1.5

縫止め

2

18

9

縫止め

17

アコーディオン
巾3cm

単位: cm
許容差 ± 3%

作業 (ハード) 型 薄手

夏技能長上衣

仕 様 書

生地 ポプリン
 混紡率 ポリエステル 65% 綿 35%
 メーカー 興和商事(株)
 品番 G603 又は同等品以上
 色相 サックス
 形状 半袖シャツ
 縫製 一般市販品に準ずる

片布規格 ほつれ止め加工済のナイロン生地を使用し、氏名、貸与欄以外は全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に置き換えて表示する。
 [例 26年度-2014-「アエ」]

区マーク (ワッペン)

材質 基布：人工皮革 マーク等：シリコーン樹脂

寸法 56mm x 20mm

色層 区指定色

取付位置 左袖袖口から5cm上に取付

寸法表

号 数	S	M	L	LL	3L	4L	6L	8L
バスト	106	111	116	121	126	131	141	151
肩 幅	45	46	47	48	50	52	54	58
着 丈	76	78	80	82	83	83	84	84
半袖丈	23	24	25	26	27	28	29	29
衿 囲	37	38	39	41	43	45	49	53

夏技能長ズボン 男

仕 様 書

生地

交織チノ 綾織

混紡率

ポリエステル 80% 綿 20%

メーカー

アイトス

品番

AZ-54502 又は同等品以上

色相

ベージュ

形状

ツータックスラックス

縫製

一般市販品に準ずる

片布規格

ほつれ止め加工済のナイロン生地を使用し、氏名、貸与欄以外は全て表示する。
記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア
行を1から5に、カ行を6から0の数字に置き換えて表示する。
〔例 25年度-2013-「アウ」〕

裾上げテープ

裾上げテープを1組入れる。

寸法表

号 数	1	2	3	4	5	6	7
ウエスト	70	73	76	79	82	85	88
股 下	80	80	80	80	80	80	80
号 数	8	9	10	11	12	13	14
ウエスト	91	95	100	105	110	115	120
股 下	80	80	80	80	80	80	80

雨衣上下型 (フードなし)		
雨衣上下F型 (フード付き)		仕様書
雨衣合羽型		
1 主材料 (共通)		
(1) 生地規格		試験方法 (JIS)
品名	透湿防水素材で後加工をほどこした生地に編物を張り合わせた三層構造の積層品	
組織 (基布)	平織	L-1096
混用率 (基布)	ナイロン 100%	L-1030
織度 (基布)	縦糸 : ナイロン 78dtex (±6%) 横糸 : ナイロン 78dtex (±6%)	L-1096
密度 (基布)	縦糸 : 440 本/10 cm 以上 横糸 : 340 本/10 cm 以上	L-1096
染色堅牢度	水 4 級以上 耐光 3・4 級以上 洗濯 4 級以上 摩擦 (乾・湿) 4 級以上 汗 (酸・アルカリ) 4 級以上	L-0846 L-0842 L-0844A-2 号 L-0849 II 型 L-0848
厚さ	0.30 (±0.1 mm)	L-1096
質量	130 (±20g/m ²)	L-1096
寸法変化率	縦方向、横方向とも 3% 以内	L-1096 Ⅱ 法
引張強力	縦方向 : 650N 以上 横方向 : 400N 以上	L-1096 ラベルドストリップ法
引裂強力	縦方向 : 20N 以上 横方向 : 20N 以上	L-1096 シングルタング法
耐水性	初期 : 350 KPA 以上 20 回洗濯後 : 350 KPA 以上 * 1 目皿使用、ニット面より加圧 洗濯条件 : L-0217 103 法タンブル乾燥	* 1 L-1092 B 法 高水圧法
撥水性	初期 : 4 級以上 50 回洗濯後 : 3 級以上 * 2 洗濯条件 : L-0217 103 法タンブル乾燥	* 2 L-1092 スプレー試験
湿式屈曲試験	48hr 連続水洗後 漏水なし 生地に剥離がないこと	①ISO6330B タイプ洗濯機に水を入れ、 試料及び負荷布を投入し、連続水洗を 48 時間行う (水量 60±4 リットル、試 料 60 cm×全幅、負荷量 900±90 g、水 温 45℃以下)。 ②水洗後乾燥を行い、JIS L 1092 A 法 に規定する耐水度試験装置で幅方向 5 点に 20kpa の水圧を 2 分間加え、漏水 の有無を評価する。
透湿性	17,700g/m ² /24h 以上	L-1099B-1 法
防水・透湿加工	透湿防水素材で後加工をほどこしたもの	

色相	ネイビー (区指定色)	
生地確認	透湿防水素材で後加工をほどこした生地に、編物を張り合わせた三層構造の積層品とする。生地の確認は、出荷証明書 (加工証明書)、又は、乙が縫製着手前に、甲に協議して全生地を一か所に集結し、その使用生地を申し出るとともに、甲が抽出した資材に基づいて、当該記事を証明する試験機関の試験結果を書面により報告することにより確認する。なお使用する生地は一社のものとする。	
(2) 目止めテープ		
品名	透湿防水加工済の編物及び熱可塑性樹脂から成る3層構造の積層品テープ	
材質 構造	表生地メーカーの推奨する適合素材であること	
色相	グレー	
幅	20 mm (標準)	
耐水性	初期 : 350 KPA 以上 20 回洗濯後 : 300 KPA 以上 * 目皿使用、ニット面より加圧 洗濯条件 : L-0217 103 法 タンブル乾燥	* L-1092 B 法 高水圧法
接着加工方法	ホットメルト式	

2 付属材料規格

区分	規格・形状・材質・使用箇所	
(1) ボタン (上衣:前立て、袖口、フード衿 / 下衣:前立て、ウエスト裾)	プラスチック釦15.5mm、プラスチック釦12.5mm 色相:紺 18セット	
(2) 縫い糸	ポリエステル 100%糸 #50番手 色相:表地同系色	
(3) ファスナー (上衣:前立て/下衣:前開き) (合羽型を除く)	[上衣] YKK製 No.5 コイルオープンファスナー、又はこれと同等以上のもの 1号:46cm 2号:50cm 3号:54cm 4号:58cm 5号・6号:62cm [下衣] YKK製 No.3 コイルオープンファスナー、又はこれと同等以上のもの 1号:18cm 2号:19cm 3号:20cm 4号:21cm 5号・6号:22cm テープ:ポリエステル100%、務歯:ナイロン100% 色相:紺	
(4) ファスナー引き手 (合羽型を除く)	幅13mm 色相:黒	
(5) ゴム (合羽型を除く)	[上衣]内袖:平織ゴム20mm幅 [下衣]腰回り:平織ゴム25mm幅 [サスペンダー]幅:38mm	
(6) ハトメ	プラスチック製 内径5mm 色相:透明(上下F型のみ、フード部分)	
(7) 管	調整カン 内径38mm 色相:黒(合羽型の除く、下衣サスペンダー部分) 三角カン 色相:黒(合羽型を除く、下衣サスペンダー部分)	
(8) 吊りベルト	ウーリーゴム 幅38mm 色相:黒 (合羽型を除く、下衣サスペンダー部分)	
(9) 紐(合羽型を除く)	ナイロン100% 丸紐 色相:紺	
(10) 面ファスナー(共通)	ナイロン100% 幅20mm 色相:紺	
(11) バックル(合羽型のみ)	樹脂製 幅50mm 色相:黒	
(12) 反射テープ (合羽型を除く)	構造	再帰性反射材
	基布素材組織	ナイロントリコット
	反射性能	50CD/LX/m ² 以上
	質量	350g/m ² 以下
	幅	50mm
	色相	ホワイト(区指定色)
(13) 片布規格 (共通)	ほつれ止め加工済みのナイロン生地を使用し、指名、貸与ラン以外は 全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字を カタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に読み替えて表示する。 [例 21年度-2009-『コケ』] 種類:縦型、納入者型 片布図:別図参照	
(14) マーク	左胸部に大きさ7mmの区指定マークを熱転写プリントする。(± 3mm)	

3 検査	
(1)生地検査	
表地については、生地見本に基づき色相について区の承認を得たあと、生地規格について公的検査機関の検査を受け検査証を提出すること。 ただし、雨衣上下型・上下F型・合羽型を合わせた総数150点未満の生地規格検査については、社内検査証でも可とし、また、区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。	
(2)目止めテープ検査	
目止めテープについては、当該規格について公的検査機関の検査を受け検査証を提出すること。 ただし、雨衣上下型・上下F型・合羽型を合わせた総数150点未満の生地規格検査については、社内検査証でも可とし、また、区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。	
(3)縫製検査	
①量産前検査	量産前に区の元見本等に基づき縫製用見本を作製し、公的検査機関の検査を受けなければならない。(合格証明書を提出すること) 量産にあたっては、この見本品に基づき縫製しなければならない。検査点数は1点とする。(原則として、元見本と同じサイズ)ただし、100点未満の場合、または区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。
②量産後検査	量産した縫製品は、区及び公的検査機関が行う抽出検査に合格しなければならない。(公的検査機関での証明書を提出すること) 検査点数は、品目毎に1点とする。ただし、100点未満の場合、または区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。
4 包装等	
①1点ごとにすべりのない透明な袋に入れ、品名、サイズを表示すること。 また、特寸分については、所属名、氏名を表示すること。	
②サイズシールを製品に、納入時に目立つ箇所に貼付すること。	
5 縫製基準	
(1)上下型・上下F型・合羽型	
項目	縫製条件
運針数	基準:10~13針(3cm間)
返し縫い	1.0cm(標準)とする。
目止め加工	本体同士の縫合部分は、目止めテープにて目止め加工する。
裁ち目処理	生地のはきは使用可とし、裁ち目でほつれ止めを要する部分については二つ折、三つ折のいずれかの方法により必要な処理をすること。
その他	(1)各部縫い合わせの上下系につれ、たるみがないこと。 (2)縫い目とび、縫いはずれがないこと。 (3)縫い目曲がりが目立たないこと。 (4)返し針は、完全に行うこと。 (5)必要な箇所に合印を入れポイント合せには注意すること。 (6)記載されていない箇所については、区元見本及び参考図によること。

(2) 雨衣上下型・上下F型

形状	上衣	全体の形状	半コート型
		主要部分の形状	前立て:二重前立て、ファスナー開閉、釦止め 衿 :レギュラーカラー 袖 :ラグラン型袖、二重袖口 フード :脱着式、両脇調節紐入り(上下F型のみ) ポケット:両脇雨蓋付きポケット 裾 :幅調節紐入り
形状	下衣	全体の形状	長ズボン型
		主要部分の形状	ウエスト:ゴム入りとし、ベルト通し・脱着式サスペンダー付き。 裾 :内側に幅調節釦付き
縫製	上衣	衿	レギュラーカラーとする。
		衿吊り	表共生地による衿吊りを、外衿中央付け根に挟み込む。
		袖口	袖口は二重袖とし、内側はゴム入り、外側には調節釦付きとする。
		前立て	二重仕立てとし、内側はファスナーにより開閉とする。 上前立てと下前立ては釦にて止める。
		見頃	前見頃と後身頃をダブルステッチにて縫い合わせる。
		裾	三つ折り縫いとする。
		ポケット	両脇に雨蓋付き(面ファスナー止め)ポケットとする。
	フード(上下F型)	脱着式とし、調節紐入りとする。	
	下衣	ウエスト	平ゴム入りとし、ベルト通し付きとする。 脱着式サスペンダーを付ける。
		脇	前後をダブルステッチにて縫い合わせる。
裾		三つ折り縫いとし、内側に幅調節釦付きとする。	

(3) 雨衣合羽型

形状	全体の形状	コート型
	主要部分の形状	前立て:一重前立て、持ち出し付き、釦・面ファスナー止め 衿 :レギュラーカラー 袖 :ラグラン型袖、一重袖口 フード :脱着式、上部折り返し式 ポケット:両脇雨蓋付きポケット 裾 :表地別ベルト付き
縫製	衿	レギュラーカラーとする。
	袖口	袖口は一重袖とし、幅調節タブ(釦止め)付きとする。
	前立て	一重仕立てとし、内側には持ち出し付きとする。 上前立てと下前立ては面ファスナー・釦にて止める。
	見頃	後身頃裾部に釦止めのセンターベント(馬乗り)付きとする。 ウエスト部にはベルト通し付きとする。
	ポケット	両脇に雨蓋付き(面ファスナー止め)ポケットとする。
	フード	脱着式・上部折り返し式とする。
	ベルト	表地の別ベルト付きとする。
	裾	前後をダブルステッチにて縫い合わせる。 三つ折り縫いとする。

6 寸法表

(雨衣 上下型・上下F型)

単位:cm

号数	上 衣				下 衣			
	着丈	胸廻り	衿丈	裾廻り	総丈	股下	腰廻り	裾口
1	74	117	82	117	97	65	99	25
2	79	120	84	120	102	69	102	25
3	83	123	86	123	107	73	105	25
4	88	126	88	126	111	76	108	25
5	92	134	90	132	114	79	116	25
6	96	138	92	138	117	82	124	25
許容差	±2.0	±2.0	+2.0	±2.0	±2.0	±1.5	±2.0	±2.0
			-1.0					-1.0

*[下衣]腰廻りは、標準的な着用時寸法(脇ゴムを伸ばした状態)

(雨衣 合羽型)

単位:cm

号数	着丈	胸廻り	衿丈	裾廻り	袖口
1	112	106	78	155	19
2	116	109	80	160	19
3	120	115	82	161	19
4	125	119	85	165	19
許容差	±2.0	±2.0	+2.0	±2.0	±1.0
			-1.0		

別図 (参考片布図)

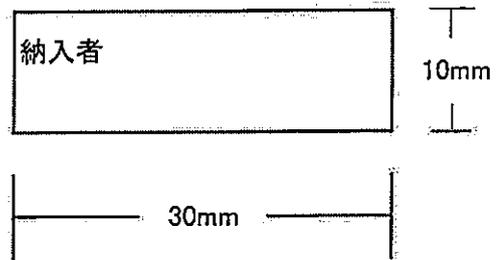
縦型(許容差 ±5mm)

中央区貸与被服	
品名	
氏名	
貸与 (再)	記号
年 月	
混用率	
洗濯絵表示	

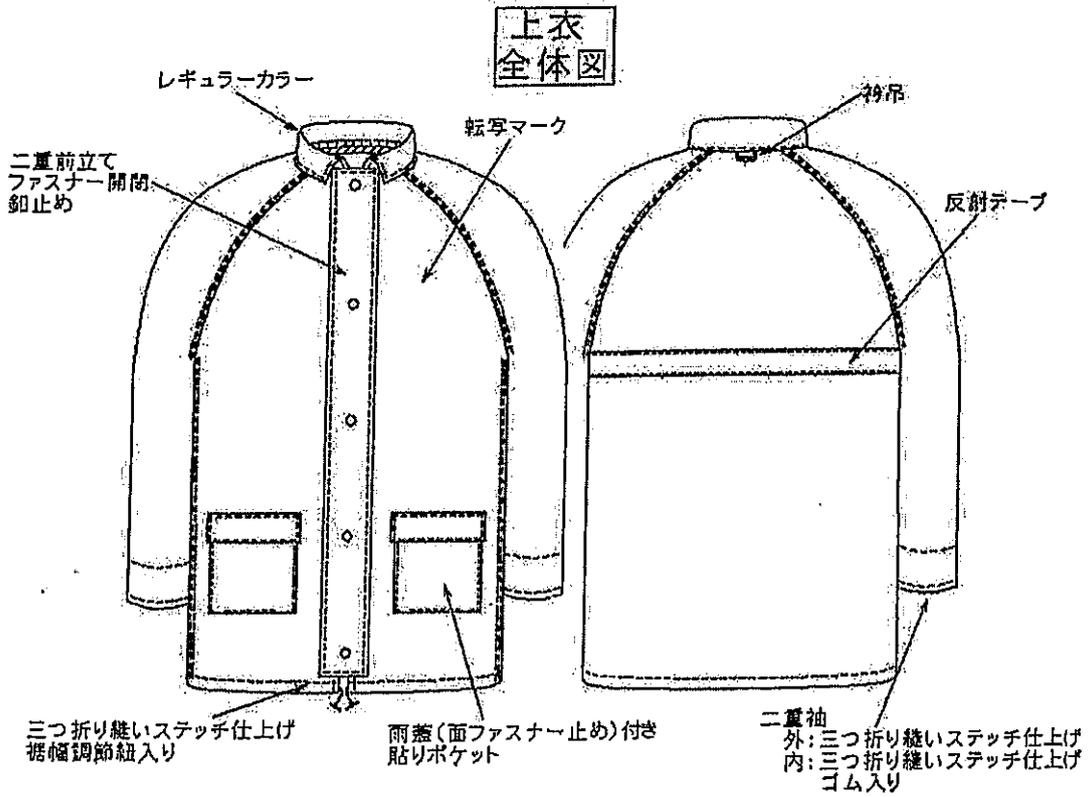
30mm



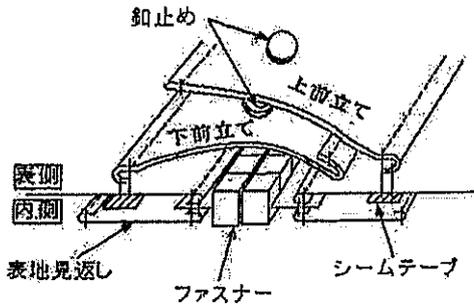
納入者型(許容差±3mm)



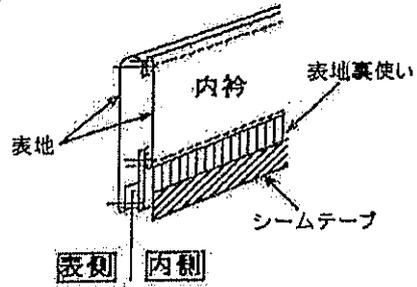
【上下型・上下F型】



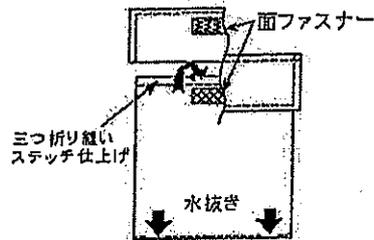
●前立て断面



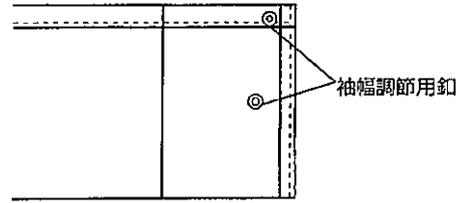
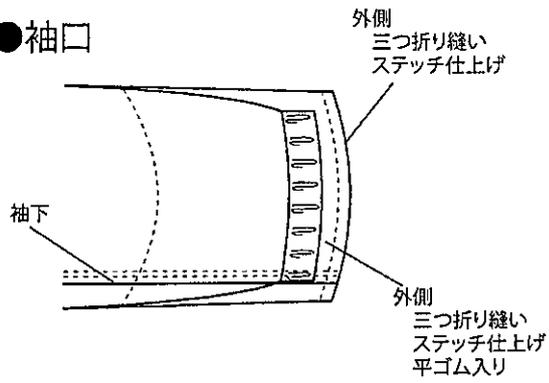
●衿断面



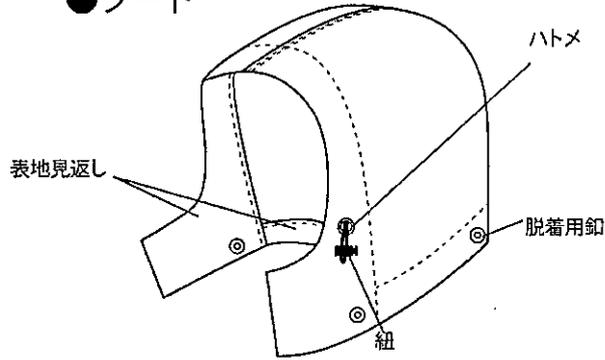
●腰ポケット



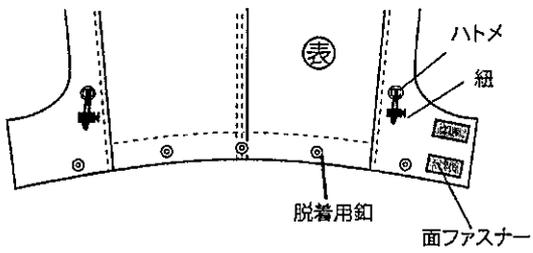
●袖口



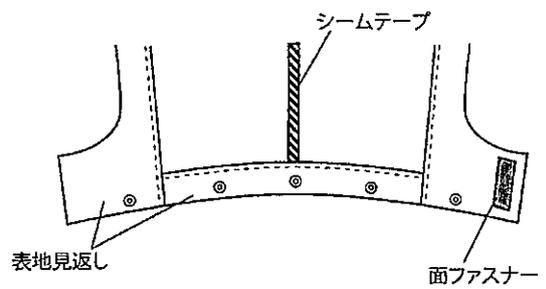
●フード



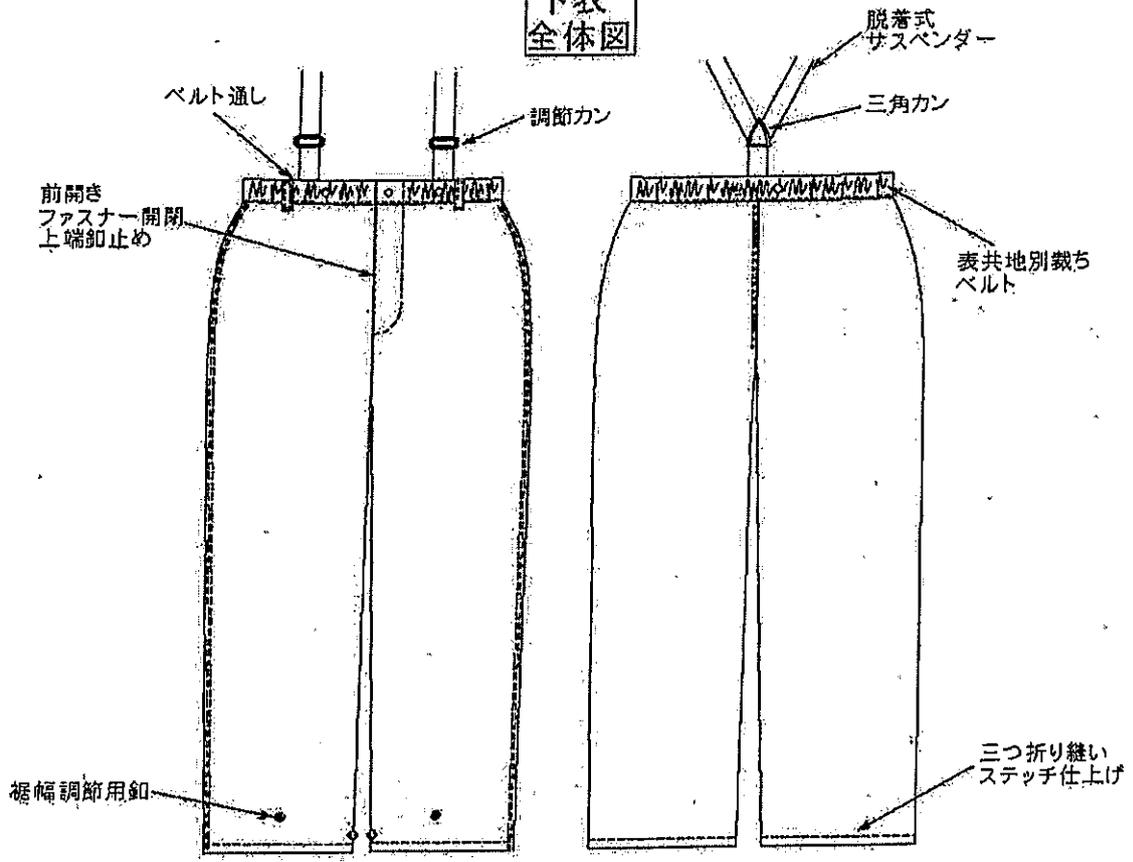
●フード表側



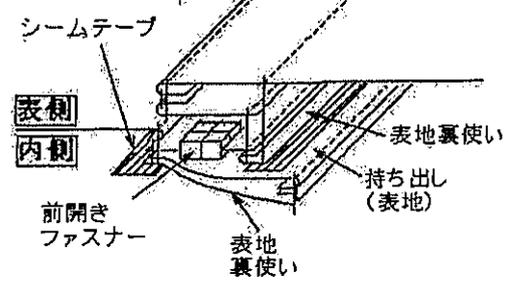
●フード内側



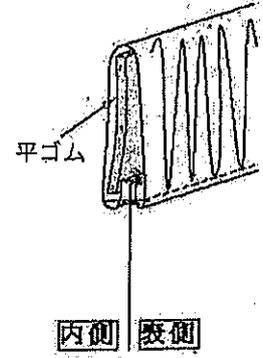
下衣
全体図



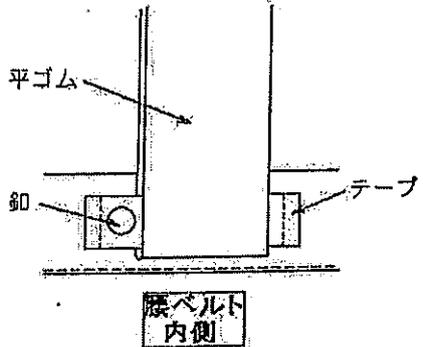
●前開き断面



●腰ベルト断面

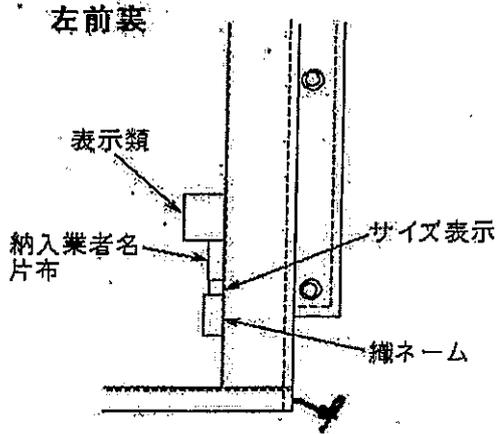


●サスペンダー

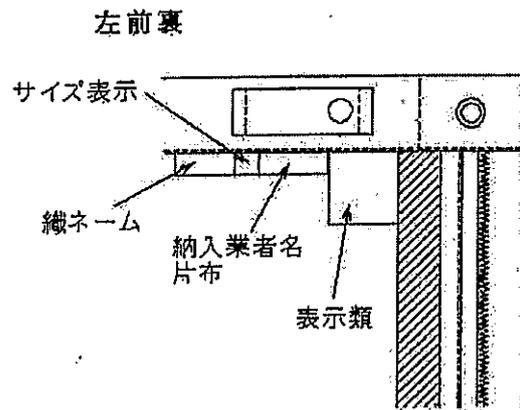


●表示類付け位置

上衣



下衣



ミルキー帽

仕様書

作業帽

作業帽 (メッシュ)

1 主材料

[共通]

試験方法 (JIS)

(1) 表地規格
品名
組織
混用率

再生ポリエステル・綿・ナイロン混織織物

経二重織 2/1 綾織

ポリエステル90% (うち再ポリエステル55%以上) ナイロン9% 綿1% (±5%)

JIS L 1096

JIS L 1030

見掛番手

経 再生ポリエステル100% 167dtex

ポリエステル50% ナイロン50% 42/2 導電性繊維の練り込み間隔 (2本以上/インチ)
(ポリエステル65%、綿35% 45/2で導電性繊維をカバリング)

緯 ポリエステル100% 167dtex/2 ポリエステル100% 167dtex/2

密度

経 540本以上 緯 200本以上

(10cm間)

JIS L 1096

寸法変化率

経、緯共 -3~0%の範囲内

JIS L 1096 D法

引張強さ

経 1471N以上、緯 588N以上

JIS L 1096 ラベル・ストリップ法

引裂強さ

経 24.5N以上、緯 24.5N以上

JIS L 1096 D法 ペンジュラム法

剛軟性

経 50mm以内 緯 50mm以内

JIS L 1096A 法

ピリング

4級以上

JIS L 1076 A法 10時間

質量

250g/m²以上

JIS L 1096

染色堅牢度

耐光 4級以上

JIS L 0842

洗濯 4級以上

JIS L 0844A-2号

摩擦 乾燥4級以上、湿潤 3級以上

JIS L 0849II 形

汗 4級以上

JIS L 0848A 法

帯電電荷量

7.0μC/m²以下

JIS L 1094C 法 20°C×40%

色相

エレクトリックブルー (区指定色)

消臭性

消臭機能を有する生地を使用すること。

公的検査機関の測定による

原反

使用する原反は1社のものとする。

2 付属材料

(1) ツバ芯

発泡ポリエチレン板 厚さ 1.2mm~1.5mm

発泡倍率

[ミルキー帽] 約15倍

[作業帽] 約1.5~2倍

(2) 伏テープ

バイアステープ

色相

表地同系色

(3) 巻芯

[ミルキー帽] 不織布

(4) 前立芯地

[作業帽] 綿・ポリエステル混紡

(5) 片布

ほつれ止め加工済のものを使用し、氏名欄以外は全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に読み替えて表示する。〔例 18年度-2006-「コカ」〕
(許容差±5mm)

(参考図)



(6) 刺繍マーク

各帽子の絵図面に記載

(7) すべり

ポリエステルオックス 275dtexをバイヤスに裁ち不織布芯を入れ両側を包み縫いしたもの、若しくは超音波接着したもの (ハギ入り可)

巾

[ミルキー帽] 3.6cm

[作業帽] 3.0cm

色相

黒

(8) 天釦芯

[作業帽] プラスチック製 直径15mm基準

(9) ペルトアジャスター

[作業帽] 白色 YKK(株)製スライダーとレール又はこれと同等のもの。

(10) メッシュ

ポリエステル100% 色相 ブルー

革靴男 A
革靴男 B

仕様書

メーカー

(株)ムーンスター

品番

革靴男 A : SPH4921 又は同等品以上

革靴男 B : SP 3441A 又は同等品以上

色相

革靴男 A : ブラック

革靴男 B : ブラック

寸法

革靴男 A : 24cm ~ 27.0cm

革靴男 B : 24cm ~ 28.0cm

<p>メーカー 品 番 色 相 寸 法</p>	<p>弘進ゴム(株) ゾナG3 耐油 又は同等品以上 黒 22.5cm ~ 27.0cm ・ 28.0cm ・ 29.0cm</p>
-------------------------------------	--

靴

仕 様 書

メーカー

アシックス

品 番

F I S 3 2 L 又は同等品以上

色 相

9 0 9 3 ブラック×シルバー

寸 法

2 2 . 5 c m ~ 2 8 . 0 c m ・ 2 9 . 0 c m ・ 3 0 . 0 c m

【品目仕様書】

番号	品名・規格
1	作業着 (株)サンエス KF90470 長袖ワークブルゾン ブルー サイズ (M, L, LL, 3L, 4L, 5L, 6L, 8L)
(1)	作業着反射布縫付け (背のみ取付け) メーカー 住友スリーエム (株) 製品名 スコッチライト反射布8987 材質 基布:トリコット ポリエステル94% ナイロン6% 輝度 175cpl 観測角:0.2度 入射角:-4度 寸法 背:5cm×25cm (±1cm) 色相 蛍光ライム・イエロー 取付け位置 背:衿付けより下 25cm (±1cm)
(2)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(3)	その他 本仕様書に記載のない事項は、本区の指示によること。

2	24V仕様リチウムイオンバッテリーセット (株)サンエス RD9590PJ
(1)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(2)	その他 本仕様書に記載のない事項は、本区の指示によること。

3	24V仕様ファンセット フラットタイプ (株)サンエス RD9420PH
(1)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(2)	その他 本仕様書に記載のない事項は本区の指示によること。

*全て同等品不可とする。

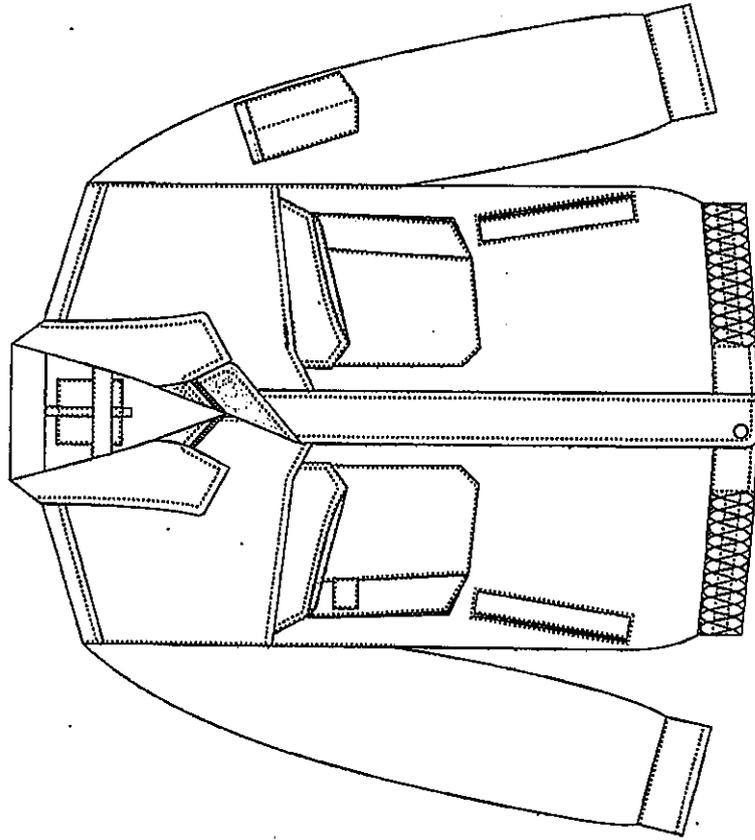
*サイズは別途指示する。

KF90470

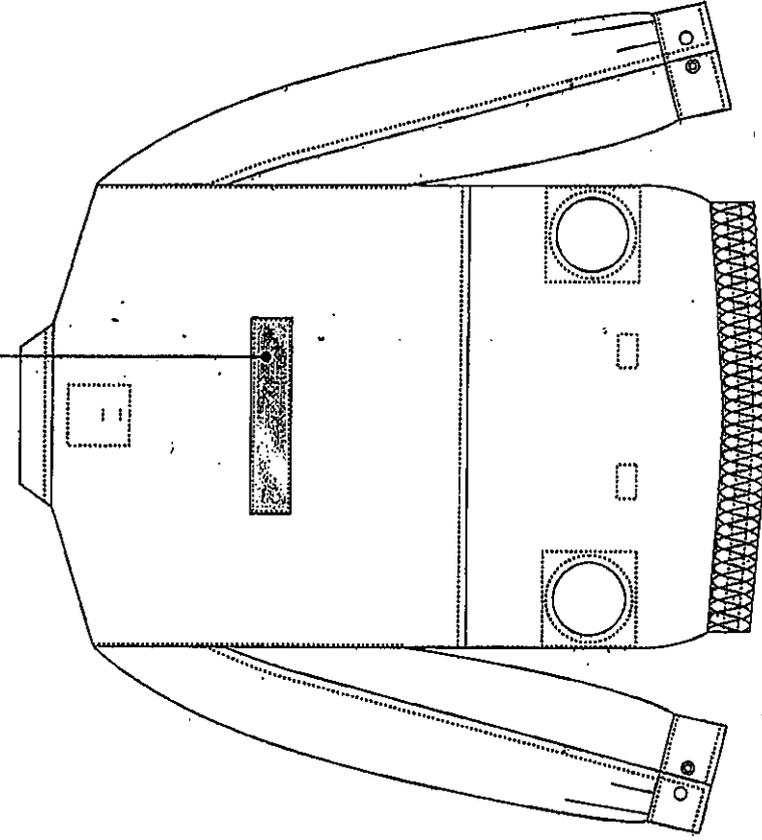
反射テープ取り付け

・ W約 25cm×H 約 5cm

・ 衿付根より約 25cm 下に縫いつける



FRONT



BACK

※イメージ画のため、実物と色味が異なる場合がございます。ご了承ください。

夏技能長上衣

仕 様 書

生地 ポプリン
 混紡率 ポリエステル 65% 綿 35%
 メーカー 興和商事(株)
 品番 G603 又は同等品以上
 色相 サックス
 形状 半袖シャツ
 縫製 一般市販品に準ずる

片布規格 ほつれ止め加工済のナイロン生地を使用し、氏名、貸与欄以外は全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に置き換えて表示する。
 [例 26年度-2014-「アエ」]

区マーク (ワッペン)

材質 基布：人工皮革 マーク等：シリコーン樹脂

寸法 56mm x 20mm

色層 区指定色

取付位置 左袖袖口から5cm上に取付

寸法表

号 数	S	M	L	LL	3L	4L	6L	8L
バスト	106	111	116	121	126	131	141	151
肩 幅	45	46	47	48	50	52	54	58
着 丈	76	78	80	82	83	83	84	84
半袖丈	23	24	25	26	27	28	29	29
衿 囲	37	38	39	41	43	45	49	53

夏技能長ズボン 男

仕 様 書

生地

交織チノ 綾織

混紡率

ポリエステル 80% 綿 20%

メーカー

アイトス

品番

AZ-54502 又は同等品以上

色相

ベージュ

形状

ツータックスラックス

縫製

一般市販品に準ずる

片布規格

ほつれ止め加工済のナイロン生地を使用し、氏名、貸与欄以外は全て表示する。
記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア
行を1から5に、カ行を6から0の数字に置き換えて表示する。
〔例 25年度-2013-「アウ」〕

裾上げテープ

裾上げテープを1組入れる。

寸法表

号 数	1	2	3	4	5	6	7
ウエスト	70	73	76	79	82	85	88
股 下	80	80	80	80	80	80	80
号 数	8	9	10	11	12	13	14
ウエスト	91	95	100	105	110	115	120
股 下	80	80	80	80	80	80	80

雨衣上下型 (フードなし)		
雨衣上下F型 (フード付き)		仕様書
雨衣合羽型		
1 主材料 (共通)		
(1) 生地規格		試験方法 (JIS)
品名	透湿防水素材で後加工をほどこした生地に編物を張り合わせた三層構造の積層品	
組織 (基布)	平織	L-1096
混用率 (基布)	ナイロン 100%	L-1030
織度 (基布)	縦糸 : ナイロン 78dtex (±6%) 横糸 : ナイロン 78dtex (±6%)	L-1096
密度 (基布)	縦糸 : 440 本/10 cm 以上 横糸 : 340 本/10 cm 以上	L-1096
染色堅牢度	水 4 級以上 耐光 3・4 級以上 洗濯 4 級以上 摩擦 (乾・湿) 4 級以上 汗 (酸・アルカリ) 4 級以上	L-0846 L-0842 L-0844A-2 号 L-0849 II 型 L-0848
厚さ	0.30 (±0.1 mm)	L-1096
質量	130 (±20g/m ²)	L-1096
寸法変化率	縦方向、横方向とも 3% 以内	L-1096 Ⅱ 法
引張強力	縦方向 : 650N 以上 横方向 : 400N 以上	L-1096 ラベルドストリップ法
引裂強力	縦方向 : 20N 以上 横方向 : 20N 以上	L-1096 シングルタング法
耐水性	初期 : 350 KPA 以上 20 回洗濯後 : 350 KPA 以上 * 1 目皿使用、ニット面より加圧 洗濯条件 : L-0217 103 法タンブル乾燥	* 1 L-1092 B 法 高水圧法
撥水性	初期 : 4 級以上 50 回洗濯後 : 3 級以上 * 2 洗濯条件 : L-0217 103 法タンブル乾燥	* 2 L-1092 スプレー試験
湿式屈曲試験	48hr 連続水洗後 漏水なし 生地に剥離がないこと	①ISO6330B タイプ洗濯機に水を入れ、 試料及び負荷布を投入し、連続水洗を 48 時間行う (水量 60±4 リットル、試 料 60 cm×全幅、負荷量 900±90 g、水 温 45℃以下)。 ②水洗後乾燥を行い、JIS L 1092 A 法 に規定する耐水度試験装置で幅方向 5 点に 20kpa の水圧を 2 分間加え、漏水 の有無を評価する。
透湿性	17,700g/m ² /24h 以上	L-1099B-1 法
防水・透湿加工	透湿防水素材で後加工をほどこしたもの	

色相	ネイビー (区指定色)	
生地確認	透湿防水素材で後加工をほどこした生地に、編物を張り合わせた三層構造の積層品とする。生地の確認は、出荷証明書 (加工証明書)、又は、乙が縫製着手前に、甲に協議して全生地を一か所に集結し、その使用生地を申し出るとともに、甲が抽出した資材に基づいて、当該記事を証明する試験機関の試験結果を書面により報告することにより確認する。なお使用する生地は一社のものとする。	
(2) 目止めテープ		
品名	透湿防水加工済の編物及び熱可塑性樹脂から成る3層構造の積層品テープ	
材質 構造	表生地メーカーの推奨する適合素材であること	
色相	グレー	
幅	20 mm (標準)	
耐水性	初期 : 350 KPA 以上 20 回洗濯後 : 300 KPA 以上 * 目皿使用、ニット面より加圧 洗濯条件 : L-0217 103 法 タンブル乾燥	* L-1092 B 法 高水圧法
接着加工方法	ホットメルト式	

2 付属材料規格

区分	規格・形状・材質・使用箇所	
(1) ボタン (上衣:前立て、袖口、フード衿 / 下衣:前立て、ウエスト裾)	プラスチック釦15.5mm、プラスチック釦12.5mm 色相:紺 18セット	
(2) 縫い糸	ポリエステル 100%糸 #50番手 色相:表地同系色	
(3) ファスナー (上衣:前立て/下衣:前開き) (合羽型を除く)	[上衣] YKK製 No.5 コイルオープンファスナー、又はこれと同等以上のもの 1号:46cm 2号:50cm 3号:54cm 4号:58cm 5号・6号:62cm [下衣] YKK製 No.3 コイルオープンファスナー、又はこれと同等以上のもの 1号:18cm 2号:19cm 3号:20cm 4号:21cm 5号・6号:22cm テープ:ポリエステル100%、務歯:ナイロン100% 色相:紺	
(4) ファスナー引き手 (合羽型を除く)	幅13mm 色相:黒	
(5) ゴム (合羽型を除く)	[上衣]内袖:平織ゴム20mm幅 [下衣]腰回り:平織ゴム25mm幅 [サスペンダー]幅:38mm	
(6) ハトメ	プラスチック製 内径5mm 色相:透明(上下F型のみ、フード部分)	
(7) 管	調整カン 内径38mm 色相:黒(合羽型の除く、下衣サスペンダー部分) 三角カン 色相:黒(合羽型を除く、下衣サスペンダー部分)	
(8) 吊りベルト	ウーリーゴム 幅38mm 色相:黒 (合羽型を除く、下衣サスペンダー部分)	
(9) 紐(合羽型を除く)	ナイロン100% 丸紐 色相:紺	
(10) 面ファスナー(共通)	ナイロン100% 幅20mm 色相:紺	
(11) バックル(合羽型のみ)	樹脂製 幅50mm 色相:黒	
(12) 反射テープ (合羽型を除く)	構造	再帰性反射材
	基布素材組織	ナイロントリコット
	反射性能	50CD/LX/m ² 以上
	質量	350g/m ² 以下
	幅	50mm
	色相	ホワイト(区指定色)
(13) 片布規格 (共通)	ほつれ止め加工済みのナイロン生地を使用し、指名、貸与ラン以外は 全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字を カタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に読み替えて表示する。 [例 21年度-2009-『コケ』] 種類:縦型、納入者型 片布図:別図参照	
(14) マーク	左胸部に大きさ7mmの区指定マークを熱転写プリントする。(± 3mm)	

3 検査	
(1)生地検査	
表地については、生地見本に基づき色相について区の承認を得たあと、生地規格について公的検査機関の検査を受け検査証を提出すること。 ただし、雨衣上下型・上下F型・合羽型を合わせた総数150点未満の生地規格検査については、社内検査証でも可とし、また、区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。	
(2)目止めテープ検査	
目止めテープについては、当該規格について公的検査機関の検査を受け検査証を提出すること。 ただし、雨衣上下型・上下F型・合羽型を合わせた総数150点未満の生地規格検査については、社内検査証でも可とし、また、区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。	
(3)縫製検査	
①量産前検査	量産前に区の元見本等に基づき縫製用見本を作製し、公的検査機関の検査を受けなければならない。(合格証明書を提出すること) 量産にあたっては、この見本品に基づき縫製しなければならない。検査点数は1点とする。(原則として、元見本と同じサイズ)ただし、100点未満の場合、または区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。
②量産後検査	量産した縫製品は、区及び公的検査機関が行う抽出検査に合格しなければならない。(公的検査機関での証明書を提出すること) 検査点数は、品目毎に1点とする。ただし、100点未満の場合、または区において特に必要ないと認めるときは行わないことができる。
4 包装等	
①1点ごとにすべりのない透明な袋に入れ、品名、サイズを表示すること。 また、特寸分については、所属名、氏名を表示すること。	
②サイズシールを製品に、納入時に目立つ箇所に貼付すること。	
5 縫製基準	
(1)上下型・上下F型・合羽型	
項目	縫製条件
運針数	基準:10~13針(3cm間)
返し縫い	1.0cm(標準)とする。
目止め加工	本体同士の縫合部分は、目止めテープにて目止め加工する。
裁ち目処理	生地のはきは使用可とし、裁ち目でほつれ止めを要する部分については二つ折、三つ折のいずれかの方法により必要な処理をすること。
その他	(1)各部縫い合わせの上下系につれ、たるみがないこと。 (2)縫い目とび、縫いはずれがないこと。 (3)縫い目曲がりが目立たないこと。 (4)返し針は、完全に行うこと。 (5)必要な箇所に合印を入れポイント合せには注意すること。 (6)記載されていない箇所については、区元見本及び参考図によること。

(2) 雨衣上下型・上下F型

形状	上衣	全体の形状	半コート型
		主要部分の形状	前立て:二重前立て、ファスナー開閉、釦止め 衿 :レギュラーカラー 袖 :ラグラン型袖、二重袖口 フード :脱着式、両脇調節紐入り(上下F型のみ) ポケット:両脇雨蓋付きポケット 裾 :幅調節紐入り
形状	下衣	全体の形状	長ズボン型
		主要部分の形状	ウエスト:ゴム入りとし、ベルト通し・脱着式サスペンダー付き。 裾 :内側に幅調節釦付き
縫製	上衣	衿	レギュラーカラーとする。
		衿吊り	表共生地による衿吊りを、外衿中央付け根に挟み込む。
		袖口	袖口は二重袖とし、内側はゴム入り、外側には調節釦付きとする。
		前立て	二重仕立てとし、内側はファスナーにより開閉とする。 上前立てと下前立ては釦にて止める。
		見頃	前見頃と後身頃をダブルステッチにて縫い合わせる。
		裾	三つ折り縫いとする。
		ポケット	両脇に雨蓋付き(面ファスナー止め)ポケットとする。
	フード(上下F型)	脱着式とし、調節紐入りとする。	
	下衣	ウエスト	平ゴム入りとし、ベルト通し付きとする。 脱着式サスペンダーを付ける。
		脇	前後をダブルステッチにて縫い合わせる。
裾		三つ折り縫いとし、内側に幅調節釦付きとする。	

(3) 雨衣合羽型

形状	全体の形状	コート型
	主要部分の形状	前立て:一重前立て、持ち出し付き、釦・面ファスナー止め 衿 :レギュラーカラー 袖 :ラグラン型袖、一重袖口 フード :脱着式、上部折り返し式 ポケット:両脇雨蓋付きポケット 裾 :表地別ベルト付き
縫製	衿	レギュラーカラーとする。
	袖口	袖口は一重袖とし、幅調節タブ(釦止め)付きとする。
	前立て	一重仕立てとし、内側には持ち出し付きとする。 上前立てと下前立ては面ファスナー・釦にて止める。
	見頃	後身頃裾部に釦止めのセンターベント(馬乗り)付きとする。 ウエスト部にはベルト通し付きとする。
	ポケット	両脇に雨蓋付き(面ファスナー止め)ポケットとする。
	フード	脱着式・上部折り返し式とする。
	ベルト	表地の別ベルト付きとする。
	裾	前後をダブルステッチにて縫い合わせる。 三つ折り縫いとする。

6 寸法表

(雨衣 上下型・上下F型)

単位:cm

号数	上 衣				下 衣			
	着丈	胸廻り	衿丈	裾廻り	総丈	股下	腰廻り	裾口
1	74	117	82	117	97	65	99	25
2	79	120	84	120	102	69	102	25
3	83	123	86	123	107	73	105	25
4	88	126	88	126	111	76	108	25
5	92	134	90	132	114	79	116	25
6	96	138	92	138	117	82	124	25
許容差	±2.0	±2.0	+2.0	±2.0	±2.0	±1.5	±2.0	±2.0
			-1.0					-1.0

*[下衣]腰廻りは、標準的な着用時寸法(脇ゴムを伸ばした状態)

(雨衣 合羽型)

単位:cm

号数	着丈	胸廻り	衿丈	裾廻り	袖口
1	112	106	78	155	19
2	116	109	80	160	19
3	120	115	82	161	19
4	125	119	85	165	19
許容差	±2.0	±2.0	+2.0	±2.0	±1.0
			-1.0		

別図 (参考片布図)

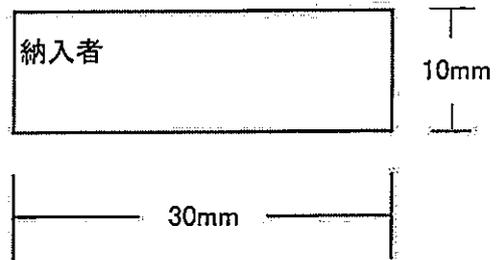
縦型(許容差 ±5mm)

中央区貸与被服	
品名	
氏名	
貸与 (再)	記号
年 月	
混用率	
洗濯絵表示	

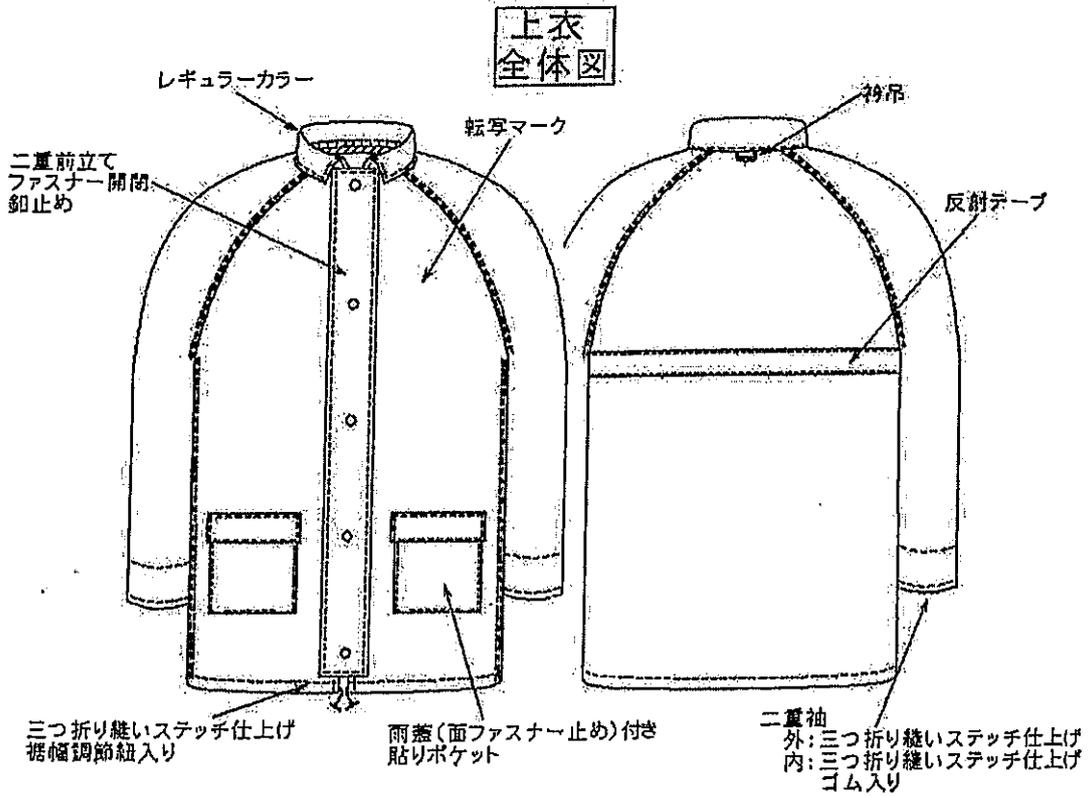
30mm



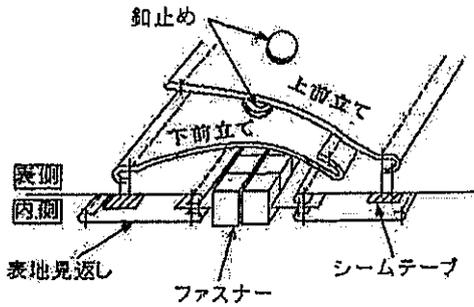
納入者型(許容差±3mm)



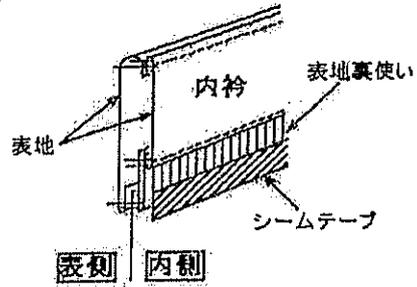
【上下型・上下F型】



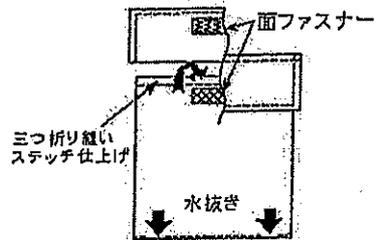
●前立て断面



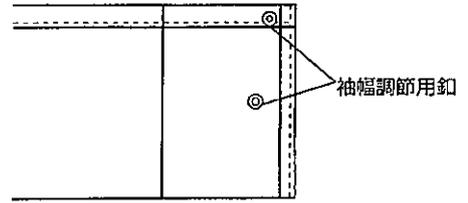
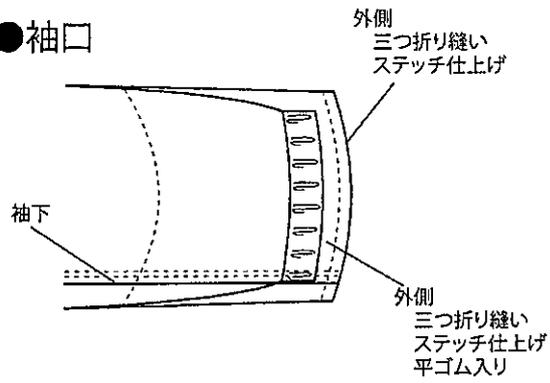
●衿断面



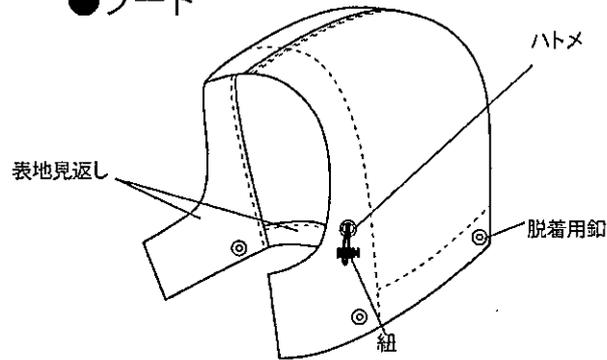
●腰ポケット



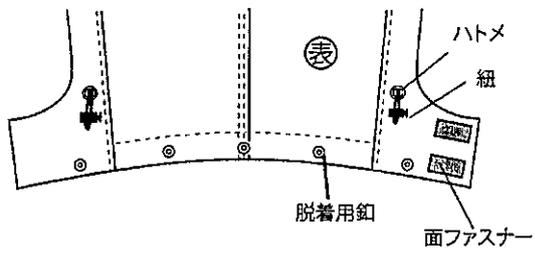
●袖口



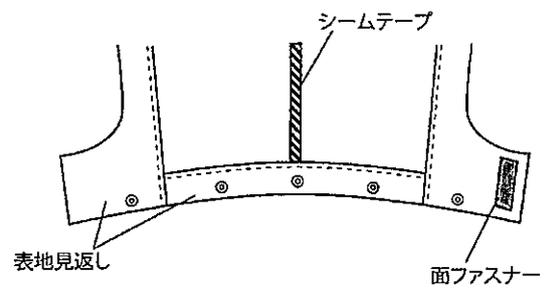
●フード



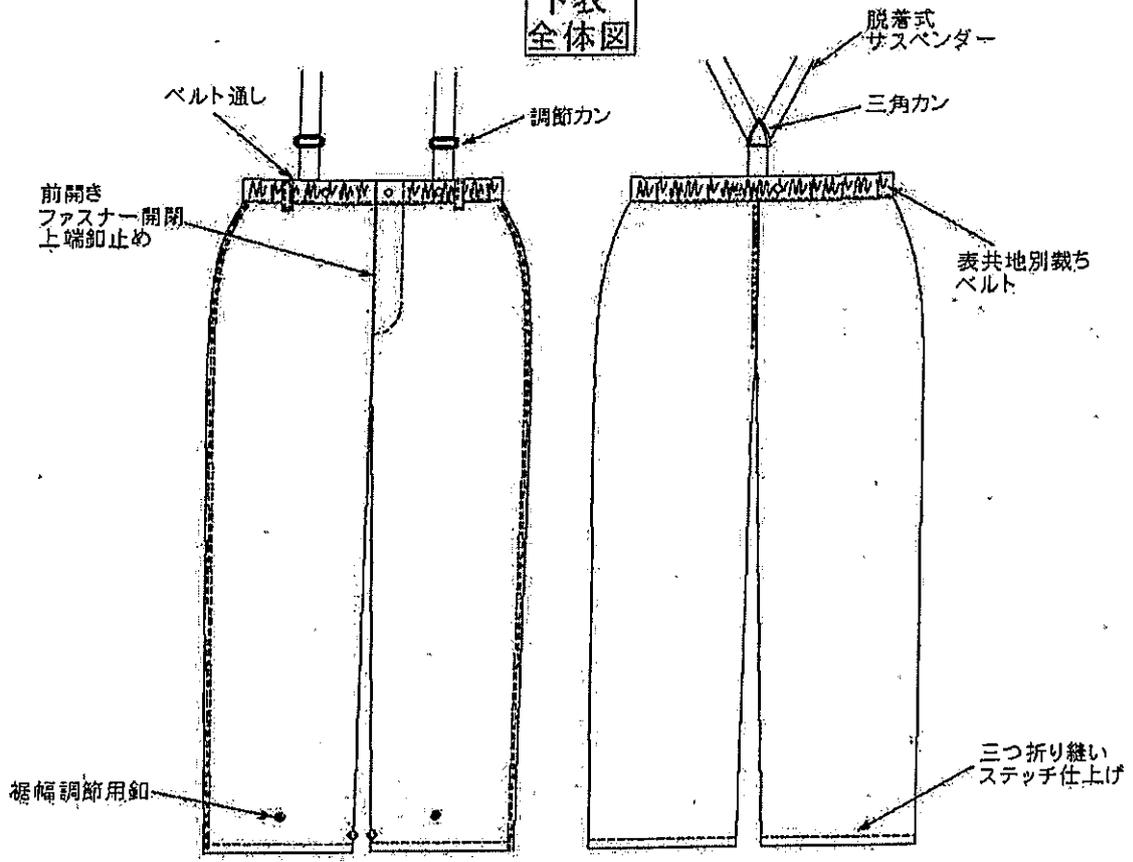
●フード表側



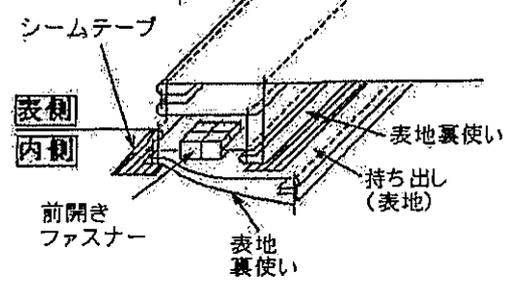
●フード内側



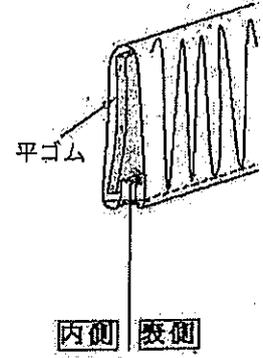
下衣
全体図



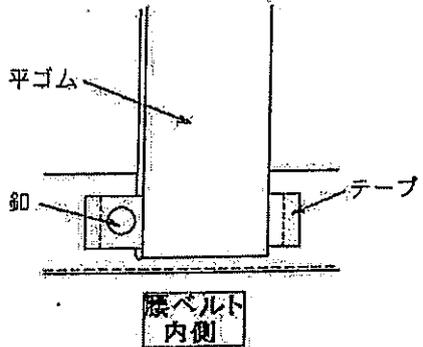
●前開き断面



●腰ベルト断面

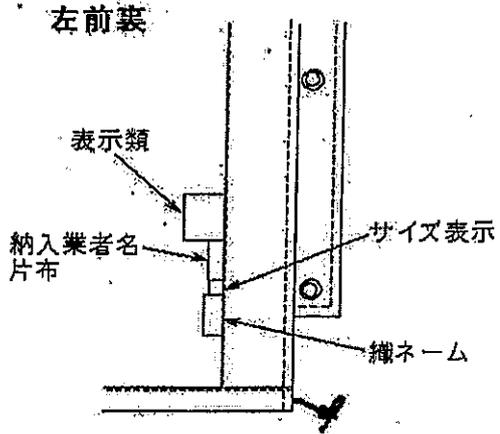


●サスペンダー

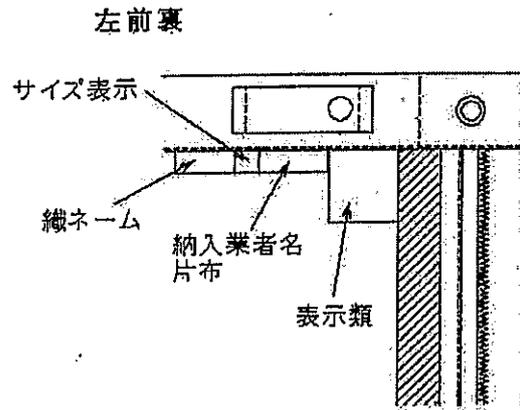


●表示類付け位置

上衣



下衣



ミルキー帽

仕様書

作業帽

作業帽 (メッシュ)

1 主材料

[共通]

試験方法 (JIS)

(1) 表地規格
品名
組織
混用率

再生ポリエステル・綿・ナイロン混織織物

経二重織 2/1 綾織

JIS L 1096

ポリエステル90% (うち再ポリエステル55%以上) ナイロン9% 綿1% (±5%)

JIS L 1030

見掛番手

経 再生ポリエステル100% 167dtex

ポリエステル50% ナイロン50% 42/2 導電性繊維の練り込み間隔 (2本以上/インチ)

(ポリエステル65%、綿35% 45/2で導電性繊維をカバリング)

緯 ポリエステル100% 167dtex/2 ポリエステル100% 167dtex/2

密度
寸法変化率

経 540本以上 緯 200本以上

(10cm間)

JIS L 1096

経、緯共 -3~0%の範囲内

JIS L 1096 D法

引張強さ

経 1471N以上、緯 588N以上

JIS L 1096 ラベルストリップ法

引裂強さ

経 24.5N以上、緯 24.5N以上

JIS L 1096 D法 ペンジュラム法

剛軟性

経 50mm以内 緯 50mm以内

JIS L 1096A 法

ピリング

4級以上

JIS L 1076 A法 10時間

質量

250g/m²以上

JIS L 1096

染色堅牢度

耐光 4級以上

JIS L 0842

洗濯 4級以上

JIS L 0844A-2号

摩擦 乾燥4級以上、湿潤 3級以上

JIS L 0849II 形

汗 4級以上

JIS L 0848A 法

帯電電荷量

7.0μC/m²以下

JIS L 1094C 法 20°C×40%

色相

エレクトリックブルー (区指定色)

消臭性

消臭機能を有する生地を使用すること。

公的検査機関の測定による

原反

使用する原反は1社のものとする。

2 付属材料

(1) ツバ芯

発泡ポリエチレン板 厚さ 1.2mm~ 1.5mm

発泡倍率

[ミルキー帽] 約15倍

[作業帽] 約1.5~ 2倍

(2) 伏テープ

バイアステープ

色相

表地同系色

(3) 巻芯

[ミルキー帽] 不織布

(4) 前立芯地

[作業帽] 綿・ポリエステル混紡

(5) 片布

ほつれ止め加工済のものを使用し、氏名欄以外は全て表示する。記号欄は、納入年度を西暦に置き換えその下2桁の数字をカタカナ50音、ア行を1から5に、カ行を6から0の数字に読み替えて表示する。〔例 18年度-2006-「コカ」〕

(許容差± 5mm)

(参考図)



| ← 3.9cm → |

(6) 刺繍マーク

各帽子の絵図面に記載

(7) すべり

ポリエステルオックス 275dtexをバイヤスに裁ち不織布芯を入れ両側を包み縫いしたもの、若しくは超音波接着したもの (ハギ入り可)

巾

[ミルキー帽] 3.6cm

[作業帽] 3.0cm

色相

黒

(8) 天釦芯

[作業帽] プラスチック製 直径15mm基準

(9) ペルトアジャスター

[作業帽] 白色 YKK(株)製スライダーとレール又はこれと同等のもの。

(10) メッシュ

ポリエステル100% 色相 ブルー

革靴男 A
革靴男 B

仕様書

メーカー

(株)ムーンスター

品番

革靴男 A : SPH4921 又は同等品以上

革靴男 B : SP 3441A 又は同等品以上

色相

革靴男 A : ブラック

革靴男 B : ブラック

寸法

革靴男 A : 24cm ~ 27.0cm

革靴男 B : 24cm ~ 28.0cm

メーカー	弘進ゴム(株)
品 番	ゾナG3 耐油 又は同等品以上
色 相	黒
寸 法	22.5cm ~ 27.0cm ・ 28.0cm ・ 29.0cm

靴

仕様書

メーカー

アシックス

品番

FIS 32L 又は同等品以上

色相

9093 ブラック×シルバー

寸法

22.5cm ~ 28.0cm ・ 29.0cm ・ 30.0cm

【品目仕様書】

番号	品名・規格
1	作業着 (株)サンエス KF90470 長袖ワークブルゾン ブルー サイズ (M, L, LL, 3L, 4L, 5L, 6L, 8L)
(1)	作業着反射布縫付け (背のみ取付け) メーカー 住友スリーエム (株) 製品名 スコッチライト反射布8987 材質 基布:トリコット ポリエステル94% ナイロン6% 輝度 175cpl 観測角:0.2度 入射角:-4度 寸法 背:5cm×25cm (±1cm) 色相 蛍光ライム・イエロー 取付け位置 背:衿付けより下 25cm (±1cm)
(2)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(3)	その他 本仕様書に記載のない事項は、本区の指示によること。

2	24V仕様リチウムイオンバッテリーセット (株)サンエス RD9590PJ
(1)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(2)	その他 本仕様書に記載のない事項は、本区の指示によること。

3	24V仕様ファンセット フラットタイプ (株)サンエス RD9420PH
(1)	包装 1点ごとにすべりの少ない袋に入れ、品名、サイズを表示すること。
(2)	その他 本仕様書に記載のない事項は本区の指示によること。

*全て同等品不可とする。

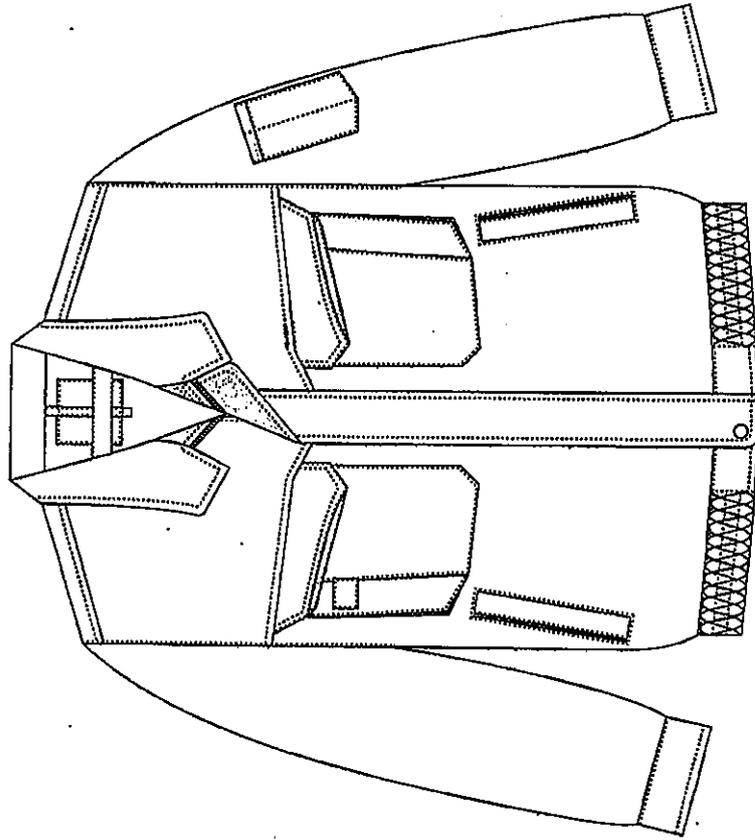
*サイズは別途指示する。

KF90470

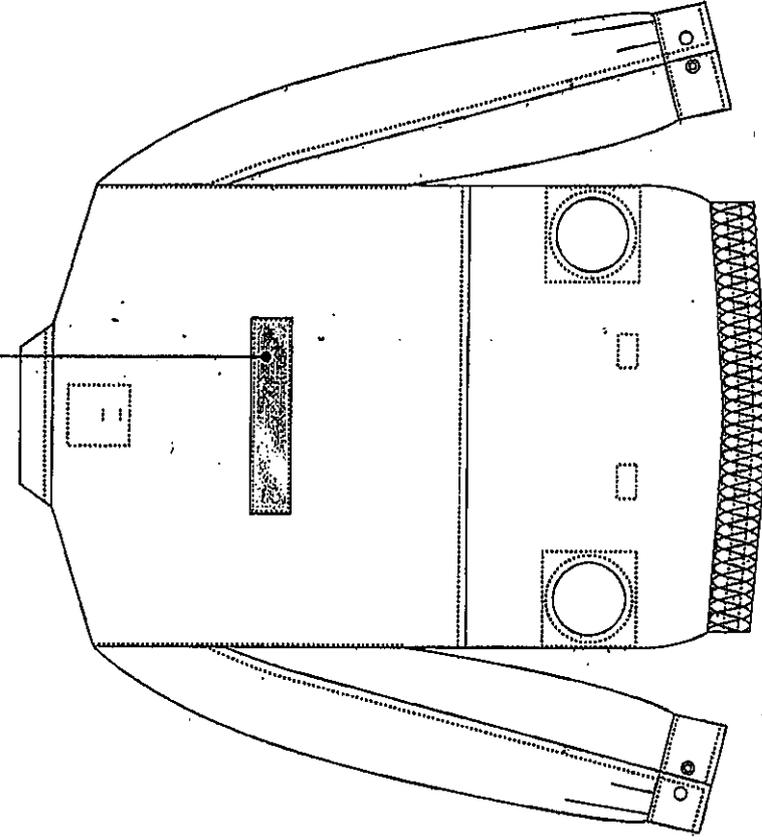
反射テープ取り付け

・ W約 25cm×H約 5cm

・ 衿付根より約 25cm 下に縫いつける



FRONT



BACK

※イメージ画のため、実物と色味が異なる場合がございます。ご了承ください。